

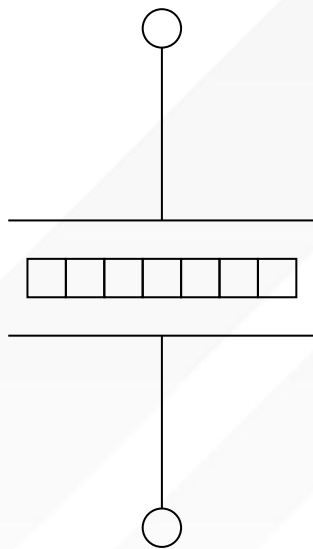
TAB. 1

DETERMINAZIONE TEORICA DEL TEMPO DI LAVORO IN FUNZIONE DELLA POTENZA EROGATA (O VICE - VERSA)

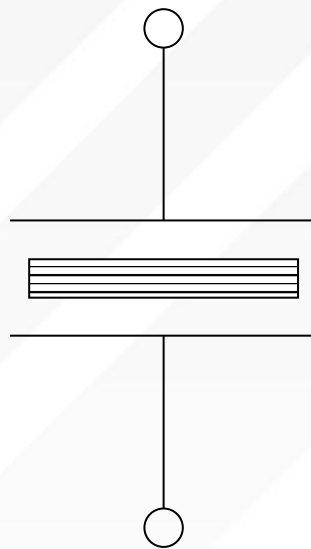
| A – Linee di colla verticali | |
|---------------------------------------|---|
| PHF | = $\frac{S \times 1.5}{t}$ |
| PHF | = (Watt) Potenza in uscita |
| S | = (cm ²) Superficie di colla |
| t | = (minuti) tempo |
| B – Linee di colla orizzontali | |
| PHF | = $\frac{V \times 2}{t}$ |
| PHF | = (Watt) Potenza in uscita |
| V | = (cm ³) Volume materiale |
| t | = (minuti) tempo |
| C – Essiccazione (curvatura) | |
| PHF | = PHF 1 + PHF 2 |
| PHF 1 | = $\frac{dT \times m \times c \times 4.2}{t}$ |
| dT | = Differenza di temperatura |
| PHF | = (Watt) Potenza erogata |
| m | = Peso del materiale (gr.) |
| c | = Calore specifico |
| t | = (secondi) tempo |
| PHF 2 | = $\frac{M(H_2O) \times 37.5}{t}$ |
| PHF | = (Watt) Potenza erogata |
| M(H ₂ O) | = Peso dell'acqua da togliere (gr.) |
| t | = (secondi) tempo |

TAB. 2

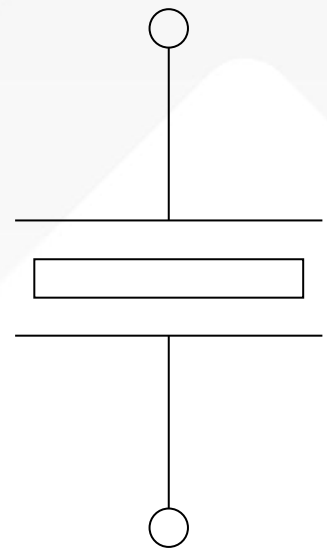
POS. A



POS. B



POS. C



TAB. 2

POTENZA EROGATA – OUTPUT POWER – PUISSANCE SORTIE – NUTZLEISTUNG – POTENCIA UTIL (KW)

GENERATORE HF – HF GENERATOR – GENERATEUR HF – HOCKFREQUENZGENERATOR – GENERADOR HF

ESECUZIONE CON COMMUTATORE (NON STANDARD)

| C2P | C6P | HFC 10 | HFC 15 | HFC 20 | HFC 30 | HFC 40 | HFC 50 |
|-----|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| ½ | 1 | 2.9 | 4.3 | 5.7 | 8.6 | 11.6 | 14.5 |
| ½ | 2 | 3.5 | 5.2 | 6.9 | 10.3 | 13.9 | 17.4 |
| ½ | 3 | 4 | 6 | 8 | 12 | 16.2 | 20.3 |
| ½ | 4 | 4.6 | 6.9 | 9.2 | 13.8 | 18.5 | 23.2 |
| ½ | 5 | 5.2 | 7.7 | 10.4 | 15.6 | 20.8 | 26.1 |
| ½ | 6 | 5.8 | 8.6 | 11.5 | 17.3 | 23.1 | 28.9 |
| 1 | 1 | 5 | 7.5 | 10 | 15 | 20 | 25 |
| 1 | 2 | 6 | 9 | 12 | 18 | 24 | 30 |
| 1 | 3 | 7 | 10.5 | 14 | 21 | 28 | 35 |
| 1 | 4 | 8 | 12 | 16 | 24 | 32 | 40 |
| 1 | 5 | 9 | 13.5 | 18 | 27 | 36 | 45 |
| 1 | 6 | 10 | 15 | 20 | 30 | 40 | 50 |